

Information

Spritzgießen | In-Mould Technologie

Die In-Mould-Technologie bietet die Möglichkeit, Fremdmaterialien als dekorative oder funktionale Komponenten zu kombinieren.

Die konventionelle Herstellungskette von Kunststoff/Metall-Hybriden besteht aus vielen Schritten. Mit einem kombinierten Verfahren können der Fertigungsaufwand sowie die Produktionskosten und -zeiten deutlich reduziert werden.

Forschungsaktivitäten

- Hinterspritzen von Metallkomponenten zur Herstellung von Kunststoff/Metall-Hybriden durch
 - Klebstoffe
 - Formschlusselemente
 - Mikrostrukturierung
- Integrierter Prozess des Metalltiefziehens und Hinterspritzens

Kooperationsmöglichkeiten

Wir helfen Ihnen gerne bei der Lösung Ihrer Herausforderungen in den folgenden Bereichen:

- Herstellung und Prüfung von Hybridbauteilen
- Prozessstudien zur Prozessführung beim Hinterspritzen

Technische Beratung im Bereich

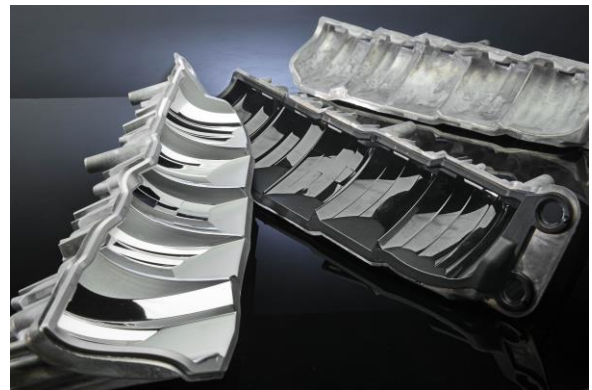


Abbildung 1: Kunststoff/Metall Hybrid Reflektor [ILT]

Ausstattung

Vollelektrische Spritzgießmaschine:

- Sumitomo SHI Demag IntElect2 100/470-250 (100 t Schließkraft)

Werkzeuge für die Hybridtechnik:

- Werkzeuge zur Bemusterung von Hybridbauteilen (Zugscherfestigkeit, Mediendichtheit, Roll-Peel-Tests etc.)
- Werkzeugtechnik für ein kombiniertes Tiefzieh- und Hinterspritzverfahren