

Information

Spritzgießen | Verfahrenstechnik

Aufgrund der zunehmenden Menge an Kunststoffabfällen und der wachsenden Bedeutung der Kreislaufwirtschaft ist es notwendig, die Verarbeitung von Rezyklaten genauer zu betrachten.

Bei der Verarbeitung von Rezyklaten tritt eine Vielzahl von Herausforderungen auf. Insbesondere die Viskosität unterliegt Schwankungen, die durch Degradation während des Recyclings verursacht werden. Die resultierenden Schwankungen können durch geeignete Sensoren und Regelsysteme effizient kompensiert werden.

Aktuelle Forschung

- Verbesserung der Verarbeitung von Rezyklaten
- Entwicklung eines Regelsystems auf der Basis von AI-Modellen zur Verarbeitung von Rezyklaten

Kooperations Möglichkeiten

- Material- und Bauteilanalyse beim Spritzgießen von Rezyklaten/Neuware für verschiedene Anwendungen
- Prozessanalyse
- Untersuchungen zur Viskosität

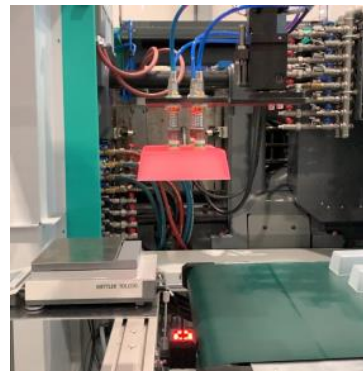


Abbildung 1: Inline-Datenerfassung von Qualitätskriterien (Verzug, Gewicht) und Prozessdaten.

Ausstattung

Arburg Allrounder 520 A:

- 35 mm Schneckendurchmesser
- 40 mm Schneckendurchmesser
- 50 mm Schneckendurchmesser

Demag Ergotech 80/420-310:

- 25 mm Schneckendurchmesser

Engel e-motion 440/160 T WP:

- 35 mm Schneckendurchmesser
- 40 mm Schneckendurchmesser

Darüber hinaus verfügen wir über eine große Anzahl von Werkzeugen und Peripheriegeräten, die es uns ermöglichen, Ihre Anfragen zu untersuchen.