

Information

Spritzgießen | In-Mould Technologie

In-Mould-Technologie bietet die Möglichkeit, Fremdmaterialien als dekorative oder funktionale Komponenten zu integrieren. Die herkömmliche Fertigungskette von Kunststoff-/Metall-Hybriden besteht aus vielen Schritten. Durch den Einsatz eines kombinierten Verfahrens lassen sich der Herstellungsaufwand sowie die Produktionskosten und -zeiten erheblich reduzieren.

Forschungsschwerpunkte:

Umspritzen von Einlagen zur Herstellung hybrider Bauteile durch:

- Klebstoffe
- Formschlusselemente
- Mikrostrukturen
- Integrierter Prozess des Tiefziehens von Metall und des Umspritzens

Kooperationsmöglichkeiten:

Wir unterstützen Sie gerne bei der Lösung Ihrer Herausforderungen in folgenden Bereichen:

- Produktion und Prüfung von Hybridkomponenten
- Prozessstudien zur Prozessführung beim Umspritzverfahren
- Technologische Beratung im Bereich Hybridtechnologie



Abbildung 1: Kunststoff/Metall-Hybridreflektor

Ausstattung:

Vollständig elektronische Spritzgießmaschine:

- Sumitomo SHI Demag IntElect2 100/470-250 (100 t Schließkraft)

Werkzeuge für Hybridtechnologie:

- Werkzeuge zur Bemusterung hybrider Bauteile (z. B. Zugscherversuche, Medienbeständigkeit, Rollschältests usw.)
- Werkzeugtechnologie für einen kombinierten Tiefzieh- und Umspritzprozess