

# Information

## Digitalisierung | Assistenzsysteme

Aufgrund der Vielzahl von Einfluss- und Qualitätsparametern sind die Wechselwirkungen zwischen den Maschineneinstellparametern im Spritzgießprozess kompliziert. Dies erschwert dem Maschinenbediener den Aufbau einer prozessspezifischen Methodenkompetenz.

Um den Maschinenbediener bei der Prozessführung unterstützt, können Assistenzsysteme helfen, welche u. a. die Prozessstabilität überwachen. In vielen Fällen basieren diese auf einem Prozessmodell, das sowohl empirische als auch Live-Daten nutzt, um Anpassungen zur Verbesserung der Teilequalität vorzuschlagen.

### Forschungsaktivitäten

- Entwicklung eines Recommender Systemes für die Plastifizierphase des Spritzgießprozesses

### Kooperationsmöglichkeiten

Wir helfen Ihnen gerne bei der Lösung Ihrer Herausforderungen in den folgenden Bereichen:

- Nutzung von Maschinendaten zur Überwachung der Prozessstabilität
- Analyse und Interpretation des Schmelzeverhaltens nach der Plastifizierung

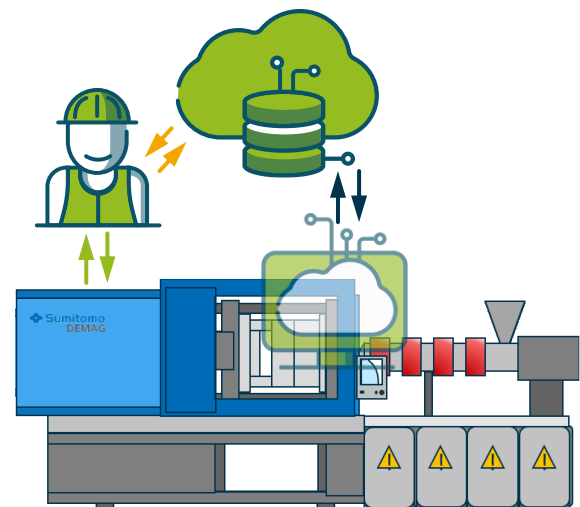


Abbildung 1: Daten- und Kommunikationspfade

### Ausstattung

Vollelektrische Spritzgießmaschine:

- Sumitomo SHI Demag IntElect2 100/470-250 (100 t Schließkraft)
- Erfassungssysteme für zyklische und kontinuierliche Prozessdatenanalyse
- Zusätzliche Messadapter zur Analyse des Schmelzeverhaltens

Verschiedene Werkzeuge mit zusätzlichen Kavitätensensoren zur Material- und Teileanalyse.